Edelstahl A2 | rot eingefärbt | UNC

Vorteile:

- Klemmender Bereich zur Schraubensicherung
- Hohe Gewindetragfähigkeit
- Qualitäts- und wertsteigernd
- Verschleißfest, geringe und konstante Gewindereibung
- Hochbelastbar
- Korrosions- und temperaturbeständig
- Kostensparend
- Sitzfest

Klemmdrehmomente nach NASM 8846

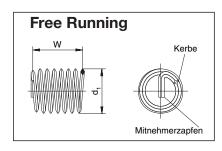
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

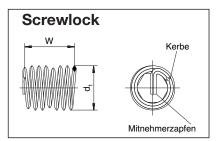


Durchmesser	Artikelnummer	Steigung	D _{HC}	D _{1HC}		Nennlänge	Nennlänge		t ₃		d ₁	
(d)		(P)	min.	min.	max.	t ₂ (x d)	t ₂	W	max.	В	min.	max.
UNC 1/4"-20	41320746004 41320746008	1,27	8,00	6,62	6,86	1,0 2,0	6,4 12,7	3,40 8,00	5,8 12,1	6,7	8,0	8,4
UNC 5/16"-18	41320766004 41320766006	1,41	9,77	8,24	8,49	1,0 1,5	7,9 11,9	4,00 6,60	7,2 11,2	8,4	-	10,2
UNC 3/8"-16	41320776006 41320776008	1,59	11,59	9,89	10,12	1,5 2,0	14,3 19,1	7,20 10,10	13,5 18,3	10,0	11,5	12,0
UNC 1/2"-13	41320796004 41320796006	1,95	15,24	13,12	13,40	1,0 1,5	12,7 19,1	4,80 7,90	11,7 18,1	13,2	15,2	15,8
UNC 2-56	41320636004 41320636006 41320636008	0,44	2,84	2,28	2,44	1,0 1,5 2,0	2,2 3,3 4,4	3,00 5,25 7,40	1,8 2,9 3,9	2,4	2,7	2,9
UNC 4-40	41320656004 41320656006 41320656008 41320656010	0,64	3,67	3,00	3,15	1,0 1,5 2,0 2,5	2,9 4,3 5,8 7,2	2,80 4,80 6,80 8.80	2,5 3,9 5,4 6,8	3,1	3,6	4,0
UNC 6-32	41320676004 41320676006 41320676008 41320676010	0,79	4,54	3,68	3,89	1,0 1,5 2,0 2,5	3,5 5,3 7,0 8,8	2,80 4,80 6,70 8,70	3,1 4,9 6,6 8,4	3,8	4,5	4,9
UNC 8-32	41320686004 41320686006 41320686008 41320686010	0,79	5,20	4,34	4,52	1,0 1,5 2,0 2,5	4,2 6,3 8,3 10,5	3,50 5,90 8,30 10,70	3,8 5,9 8,0 10,1	4,4	5,2	5,6
UNC 10-24	41320696004 41320696006 41320696008	1,06	6,20	5,06	5,28	1,0 1,5 2,0	4,8 7,2 9,6	2,90 5,00 7,10	4,3 6,7 9,1	5,2	6,2	6,6

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Gewindeeinsätze HELICOIL® Plus



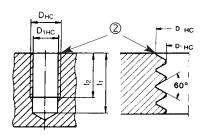


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d₁. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

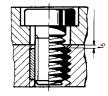
Aufnahmegewinde

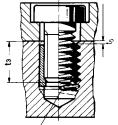






Zusammenbau





Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten. Außendurchmesser der Senkung = $D_{HC} + 0,1$ mm.

- d = Gewindenenndurchmesser
- Р = Gewindesteigung
- = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes d_1 vor dem Einbau
- = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL[®] Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t₁ und t₂ jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.