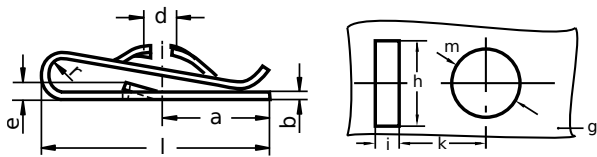


B 51011

Schnappmuttern

für Blechschrauben-Gewinde DIN EN ISO 1478

Stahl | verzinkt | Cr(VI) - frei



Durchmesser (d)	a			b			e			g	h		
	Nennmaß	min.	max.	Nennmaß	min.	max.	Nennmaß	max.	min.		Nennmaß	min.	max.
2,9	4,9	4,6	5,2	0,8	0,05	1,10	0,9	1,2	0,6	1,2 - 2,0	8,3	8,05	8,55
3,5	7,9	7,6	8,2	0,8	0,05	0,60	1,4	1,6	1,2	0,7 - 1,6	11,4	11,10	11,70
3,9	7,9	7,7	8,2	0,8	0,05	0,65	1,7	1,8	1,6	0,7 - 1,6	11,4	11,15	11,65
4,2	7,9	7,7	8,1	0,8	0,05	0,65	1,2	1,2	0,9	0,7 - 1,6	12,0	11,70	12,30
4,8	7,0	6,8	7,5	0,8	0,05	1,25	-	-	-	1,5 - 2,8	17,0	16,60	17,40
5,5	12,4	12,1	12,7	0,8	0,05	0,80	2,3	2,6	2,2	0,9 - 2,6	15,0	14,60	15,40
6,5	10,6	8,6	12,6	0,8	0,05	0,75	1,8	2,1	1,5	0,8 - 1,5	16,5	16,10	16,90

Durchmesser (d)	i	k			m		r			Länge (l)		
		Nennmaß	min.	max.	min.	max.	Nennmaß	min.	max.	Nennmaß	min.	max.
2,9	5,5	4,0	3,9	4,1	4,8	5,00	1,1	1,00	1,40	10,7	10,20	11,20
3,5	6,1	6,7	6,5	6,9	6,0	6,20	1,2	1,00	1,40	16,4	16,10	16,70
3,9	7,6	6,7	6,5	6,9	7,2	7,40	1,2	0,95	1,45	16,5	16,25	16,75
4,2	7,6	7,0	6,5	7,5	7,2	7,42	1,1	0,90	1,30	16,5	16,30	17,00
4,8	10,3	9,0	8,8	9,2	7,2	7,40	1,5	1,35	1,65	18,0	17,75	18,25
5,5	9,9	11,1	10,9	11,3	10,0	10,20	2,2	1,90	2,50	26,2	25,70	26,70
6,5	10,0	12,5	12,3	12,7	10,0	10,20	0,75	0,25	1,25	26,0	24,00	28,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

