

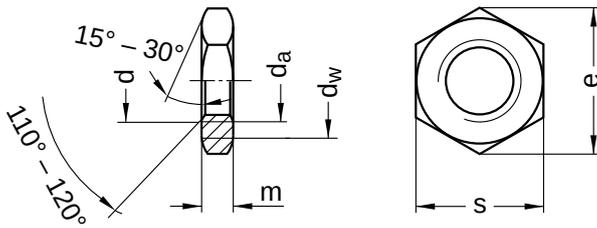
**DIN 439** ähnlich ISO 4035

# Sechskantmutter

niedrige Ausführung | Form B: mit Fase

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Feingewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | In der ISO 4035 ist ausschließlich das Regelgewinde enthalten | Feingewinde wurde in ISO 8675 überführt



Durchmesser (d)	d <sub>a</sub>		d <sub>w</sub>	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M8 x 0,75	8	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13	0,75	SW 13
M8 x 1	8	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13	1,00	SW 13
M10 x 1	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17	1,00	SW 17
M10 x 1,25	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17	1,25	SW 17
M12 x 1	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19	1,00	SW 19
M12 x 1,25	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19	1,25	SW 19
M12 x 1,5	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19	1,50	SW 19
M14 x 1,5	14	15,10	20,5	24,49	6,42	7,0	21,67	22	1,50	SW 22
M16 x 1,5	16	17,30	22,5	26,75	7,42	8,0	23,67	24	1,50	SW 24
M18 x 1,5	18	19,50	24,9	29,56	8,42	9,0	26,16	27	1,50	SW 27
M20 x 1,5	20	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30	1,50	SW 30
M20 x 2	20	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30	2,00	SW 30
M22 x 1,5	22	23,80	29,5	35,03	9,90	11,0	31,00	32	1,50	SW 32
M22 x 2	22	23,80	29,5	35,03	9,90	11,0	31,00	32	2,00	SW 32
M24 x 1,5	24	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36	1,50	SW 36
M24 x 2	24	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36	2,00	SW 36
M27 x 1,5	27	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41	1,50	SW 41
M27 x 2	27	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41	2,00	SW 41
M30 x 1,5	30	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46	1,50	SW 46
M30 x 2	30	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46	2,00	SW 46
M33 x 2	33	35,60	46,6	55,37	15,40	16,5	49,00	50	2,00	SW 50
M42	42	45,40	60,0	71,30	19,70	21,0	63,10	65	4,50	SW 65
M45	45	48,60	64,7	76,95	21,20	22,5	68,10	70	4,50	SW 70

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

