

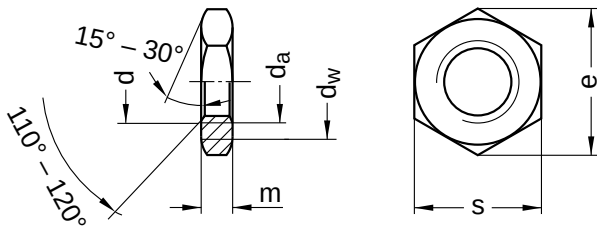
DIN 439 ähnlich ISO 4035

Sechskantmuttern

niedrige Ausführung | Form B: mit Fase

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | In der ISO 4035 ist ausschließlich das Regelgewinde enthalten | Feingewinde wurde in ISO 8675 überführt



Durchmesser (d)	d _a		d _w	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M1,6	1,6	1,84	2,4	3,48	0,75	1,0	3,08	3,2	0,35	SW 3,2
M2	2,0	2,30	3,1	4,32	0,95	1,2	3,82	4,0	0,40	SW 4
M2,5	2,5	2,90	4,1	5,45	1,35	1,6	4,82	5,0	0,45	SW 5
M3	3,0	3,45	4,6	6,01	1,55	1,8	5,32	5,5	0,50	SW 5,5
M4	4,0	4,60	5,9	7,66	1,95	2,2	6,78	7,0	0,70	SW 7
M5	5,0	5,75	6,9	8,79	2,45	2,7	7,78	8,0	0,80	SW 8
M6	6,0	6,75	8,9	11,05	2,90	3,2	9,78	10,0	1,00	SW 10
M8	8,0	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13,0	1,25	SW 13
M10	10,0	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17,0	1,50	SW 17
M12	12,0	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19,0	1,75	SW 19
M14	14,0	15,10	20,5	24,49	6,42	7,0	21,67	22,0	2,00	SW 22
M16	16,0	17,30	22,5	26,75	7,42	8,0	23,67	24,0	2,00	SW 24
M18	18,0	19,50	24,9	29,56	8,42	9,0	26,16	27,0	2,50	SW 27
M20	20,0	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30,0	2,50	SW 30
M22	22,0	23,80	29,5	35,03	9,90	11,0	31,00	32,0	2,50	SW 32
M24	24,0	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36,0	3,00	SW 36
M27	27,0	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41,0	3,00	SW 41
M30	30,0	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46,0	3,50	SW 46
M33	33,0	35,60	46,6	55,37	15,40	16,5	49,00	50,0	3,50	SW 50
M36	36,0	38,90	51,1	60,79	16,90	18,0	53,80	55,0	4,00	SW 55
M39	39,0	42,10	55,9	66,44	18,20	19,5	58,80	60,0	4,00	SW 60

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

