

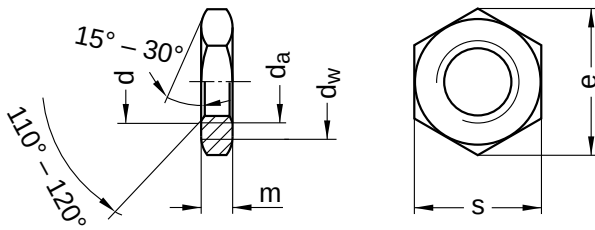
DIN 439 ähnlich ISO 4035

Sechskantmutter

niedrige Ausführung | Form B: mit Fase

Messing | vernickelt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | In der ISO 4035 ist ausschließlich das Regelgewinde enthalten | Feingewinde wurde in ISO 8675 überführt



Durchmesser (d)	d _a		d _w	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	min.	min.	max.	min.	max.		
M3	3	3,45	4,6	6,01	1,55	1,8	5,32	5,5	0,50	SW 5,5
M4	4	4,60	5,9	7,66	1,95	2,2	6,78	7,0	0,70	SW 7
M5	5	5,75	6,9	8,79	2,45	2,7	7,78	8,0	0,80	SW 8
M6	6	6,75	8,9	11,05	2,90	3,2	9,78	10,0	1,00	SW 10
M8	8	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13,0	1,25	SW 13
M10	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17,0	1,50	SW 17
M12	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19,0	1,75	SW 19
M16	16	17,30	22,5	26,75	7,42	8,0	23,67	24,0	2,00	SW 24

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

