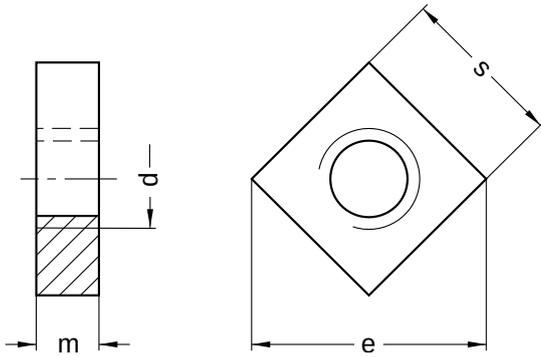


DIN 562

Vierkantsmuttern

niedrige Form

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde



Durchmesser (d)	e		m		s		Steigung (P)
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
M2	5,0	0,80	1,2	3,70	4,0	0,40	
M2,5	6,3	1,20	1,6	4,70	5,0	0,45	
M3	7,0	1,40	1,8	5,20	5,5	0,50	
M4	8,9	1,80	2,2	6,64	7,0	0,70	
M5	10,2	2,30	2,7	7,64	8,0	0,80	
M6	12,7	2,72	3,2	9,64	10,0	1,00	
M8	16,5	3,52	4,0	12,57	13,0	1,25	
M10	20,2	4,52	5,0	15,57	16,0	1,50	

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

