

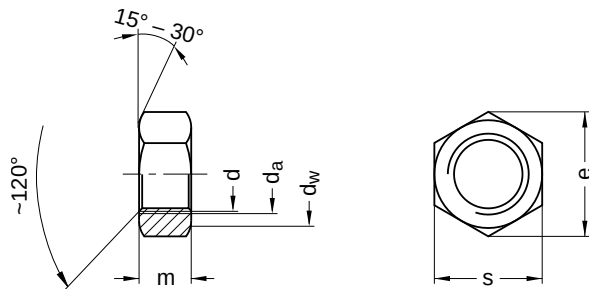
**DIN 934** ähnlich ISO 4032

# Sechskantmuttern

**Außensechskant**

Stahl 10 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	d <sub>a</sub>		d <sub>w</sub>	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M4	4	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7	0,70	SW 7
M5	5	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8	0,80	SW 8
M6	6	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10	1,00	SW 10
M8	8	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13	1,25	SW 13
M8 x 1	8	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13	1,00	SW 13
M10	10	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17	1,50	SW 17
M10 x 1	10	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17	1,00	SW 17
M12	12	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19	1,75	SW 19
M12 x 1,25	12	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19	1,25	SW 19
M12 x 1,5	12	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19	1,50	SW 19
M14	14	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22	2,00	SW 22
M14 x 1,5	14	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22	1,50	SW 22
M16	16	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24	2,00	SW 24
M16 x 1,5	16	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24	1,50	SW 24
M18	18	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27	2,50	SW 27
M18 x 1,5	18	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27	1,50	SW 27
M20	20	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30	2,50	SW 30
M20 x 1,5	20	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30	1,50	SW 30
M20 x 2	20	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30	2,00	SW 30
M22	22	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32	2,50	SW 32
M22 x 1,5	22	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32	1,50	SW 32
M22 x 2	22	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32	2,00	SW 32
M24	24	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36	3,00	SW 36
M24 x 1,5	24	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36	1,50	SW 36
M24 x 2	24	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36	2,00	SW 36
M27	27	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41	3,00	SW 41
M27 x 1,5	27	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41	1,50	SW 41
M27 x 2	27	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41	2,00	SW 41
M30	30	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46	3,50	SW 46
M30 x 1,5	30	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46	1,50	SW 46

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



**DIN 934** ähnlich ISO 4032

# Sechskantmuttern

**Außensechskant**

Stahl 10 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Durchmesser (d)	d <sub>a</sub>		d <sub>w</sub>	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.			min.	max.	min.	max.		
M30 x 2	30	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46	2,00	SW 46
M33	33	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50	3,50	SW 50
M33 x 1,5	33	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50	1,50	SW 50
M33 x 2	33	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50	2,00	SW 50
M36	36	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55	4,00	SW 55
M36 x 1,5	36	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55	1,50	SW 55
M36 x 3	36	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55	3,00	SW 55
M39	39	42,10	55,9	66,44	29,40	31,0	58,80	60	4,00	SW 60
M42	42	45,40	60,6	71,30	32,40	34,0	63,10	65	4,50	SW 65
M45	45	48,60	64,7	76,95	34,40	36,0	68,10	70	4,50	SW 70
M48	48	51,80	69,4	82,60	36,40	38,0	73,10	75	5,00	SW 75
M52	52	56,20	74,2	88,25	40,40	42,0	78,10	80	5,00	SW 80
M56	56	60,50	78,7	93,66	43,40	45,0	82,80	85	5,50	SW 85

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

