

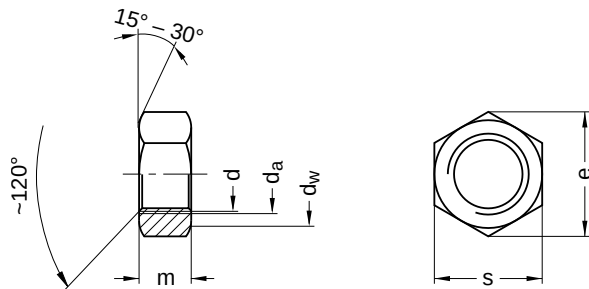
DIN 934 ähnlich ISO 4032

Sechskantmuttern

Außensechskant

Stahl 8 | vernickelt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	d _a		d _w	e	m		s		Steigung (P)	Werkzeuggröße
	min.	max.	min.	min.	min.	max.	min.	max.		
M2	2,0	2,30	3,2	4,32	1,35	1,6	3,82	4,0	0,40	SW 4
M2,5	2,5	2,50	4,1	5,45	1,75	2,0	4,82	5,0	0,45	SW 5
M3	3,0	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50	SW 5,5
M4	4,0	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70	SW 7
M5	5,0	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80	SW 8
M6	6,0	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00	SW 10
M10	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50	SW 17
M12	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75	SW 19
M16	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00	SW 24

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

