

Auswechseleinheit

für pneumatisches und elektrisches HELICOIL® Einbauwerkzeug

Auswechseleinheit für Vorspannpatronenwerkzeuge für die Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsätzen mit Regel- und Feingewinde.

Eine Auswechseleinheit besteht aus der Vorspannpatrone, einer Einbauspindel, einer Kupplung und Ausgleichsscheiben.

Geeignet für:

- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 714

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 8	01602808050	1,25
M 8x1	01602808350	1,00
M 10	01602810050	1,50
M 10x1	01602810350	1,00
M 10x1,25	01602810950	1,25
M 12	01602812050	1,75
M 12x1,25	01602812950	1,25
M 12x1,5	01602812450	1,50
M 14	01602814050	2,00
M 14x1,5	01602814450	1,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = $0,25$ bis $0,5 P$, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

