

# HELICOIL® Plus Vorspannpatrone

für pneumatisches und elektrisches HELICOIL® Einbauwerkzeug P-PSG 256 SF zur Verarbeitung von magazinierten HELICOIL® Gewindeeinsätzen.

Vorspannpatrone für HELICOIL® Einbauwerkzeuge für die Verarbeitung von magazinierten Gewindeeinsätzen HELICOIL® Classic STRIPFEED® und HELICOIL® Plus STRIPFEED®.

**Geeignet für:**

- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 256 SF

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

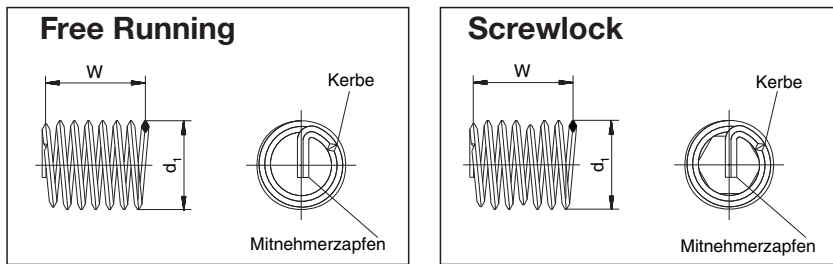


Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 2,5	01601725035	0,45
M 3	01601703034 01601703035	0,50
M 4	01601704033 01601704035	0,70
M 5	01601705033 01601705035	0,80
M 6	01601706033 01601706035	1,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

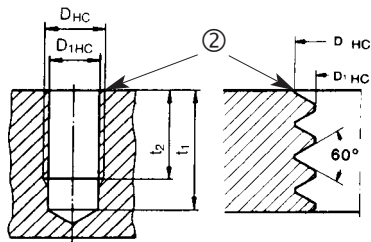
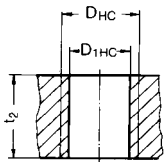


## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

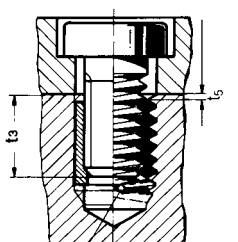
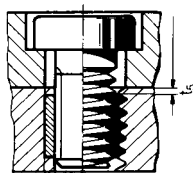


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- $d$  = Gewindenennendurchmesser
- $P$  = Gewindesteigung
- $d_1$  = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- $W$  = Windungszahl vor dem Einbau
- $D_{HC}$  = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- $D_{1HC}$  = Gewindekerndurchmesser
- $B$  = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten:  $D_{1HC}$  ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.

- $t_1$  = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- $t_2$  = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- $t_3$  = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- $t_5$  = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn  $t_2$  dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von  $1 \times P$  hinzuzufügen.