

Akku-Powerpack-Einbauwerkzeug

Batterieangetriebenes Einbauwerkzeug B-S 206 für einen einfachen und wirtschaftlichen Einbau von Drahtgewindeeinsätzen.

Folgende Abmessungen können verarbeitet werden:

- M2 bis M6
- UNC 2-56 bis UNC 1/4"-20
- UNF 4-48 bis UNF 1/4"-28

Hinweis:

- Verarbeitung mit Einbauspindeln (diese sind separat zu bestellen)

Eigenschaften:

- Drehzahl ohne Last 200 rpm und 600 rpm, reversibel
- Drehmoment: in 21 Stufen einstellbar von 0,3 Nm bis 2,9 Nm / maximal 4,4 Nm
- Werkzeugaufnahme: Innensechskant 1/4"
- Akkuladung in ca. 30 Minuten
- Gewicht inkl. Akku: 0,5 kg

Lieferumfang:

- Akku Pistolen-Stab-Einbauwerkzeug (abwinkelbar)
- 2 Stück Akkupack 3,6 V; 1,5 Ah
- Schnellladegerät
- Koffer

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

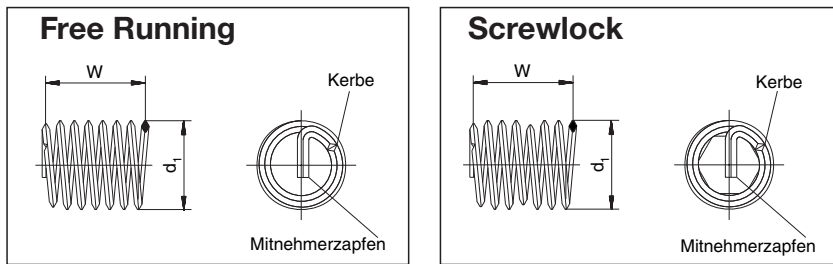


Durchmesser (d)	Artikelnummer	Gewicht g
M2 - M6	41604300000	500

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

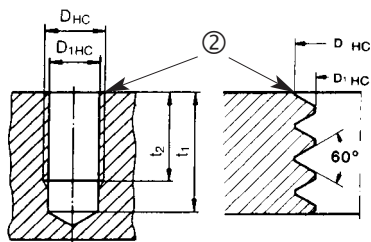
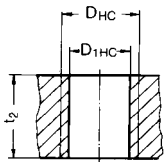


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

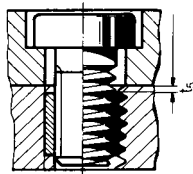


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

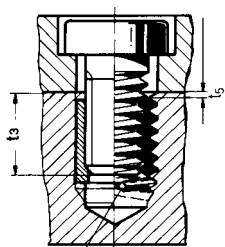
Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungsanzahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

