

Akku-Powerpack-Einbauwerkzeug

Elektronisches Einbauwerkzeug B-S 824 für einen einfachen und wirtschaftlichen Einbau von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen.

Folgende Abmessungen können verarbeitet werden:

- M7 bis M24
- UNC 5/16"-18 bis UNC 1/2"-13
- UNF 5/16"-24 bis UNF 1/2"-20

Hinweis:

- Verarbeitung mit Einbauspindeln (diese sind separat zu bestellen)

Eigenschaften:

- Drehzahl ohne Last: Stufe 1 / stufenlos 65 - 450 rpm, reversibel | Stufe 2 / stufenlos 200 - 1.450 rpm, reversibel
- Drehmoment: 19-stufig einstellbar 1-6,9 Nm / max. 31,9 Nm
- Werkzeugaufnahme: Dreibackenfutter 1,0 - 13 mm
- Akkuladezeit ca. 45 min
- Gewicht inkl. Akku: 2,0 kg

Lieferumfang:

- Akku Pistolen-Schrauber
- 2 Stück Akkupack 15,6 V, 3 Ah
- Schnellladegerät
- Koffer

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

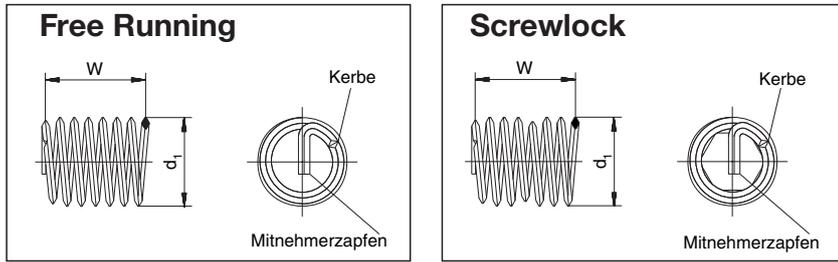


Durchmesser (d)	Artikelnummer	Gewicht g
M7-M24 ; UNC 5/16"-24 - UNC 1/2"-13 ; UNF 5/16"-24 - UNF 1/2"-20	4160350000	2000

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

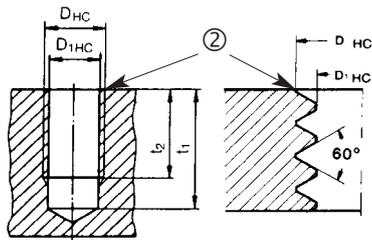
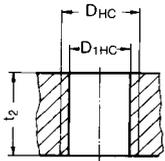


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

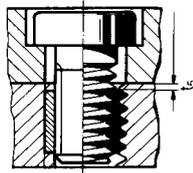


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

