

# HELICOIL® Plus Einbauspindel mit Tiefenanschlag

zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running mit Einbauwerkzeugen Typ B-S 206 | E-S 206 | E-S 410 | P-S 412

Einbauspindel mit Tiefenanschlag vom Typ 4160.23 zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running Drahtgewindeeinsätzen mit amerikanischem Feingewinde (UNF).



**Geeignet für:**

- Akkueinbauwerkzeug B-S 206
- Elektroeinbauwerkzeuge E-S 206 und E-S 410
- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-S 412

**Eigenschaften:**

- Mit Außensechskant DIN 3126 – E 6,3 / DIN ISO 1173

**Hinweis:**

Diese Einbauspindeln können ebenfalls als Handeinbauspindeln verwendet werden.

HELICOIL® Plus Screwlock Einbauspindeln sind mit einem Ringeinstich am Führungsschaft gekennzeichnet. HELICOIL® Plus Free Running Einbauspindeln haben einen glatten Führungsschaft.

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t <sub>2</sub>	Variante
UNF 4-48	41602365720	0,53	7,1	HELICOIL® Plus Free Running
UNF 6-40	41602367720	0,63	7,0	HELICOIL® Plus Free Running
UNF 8-36	41602368720	0,71	4,2	HELICOIL® Plus Free Running
UNF 10-32	41602369720	0,79	4,8	HELICOIL® Plus Free Running

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

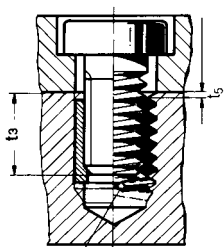


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von  $1 \times P$  hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

