

# HELICOIL® Plus Einbauspindel ohne Tiefenanschlag

zur Verarbeitung von Gewindeeinsätzen Typ HELICOIL® Plus Free Running

Einbauspindel ohne Tiefenanschlag zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running Drahtgewindeeinsätzen mit metrischem Gewinde.



**Hinweis:**

Nicht für HELICOIL® Plus Screwlock einsetzbar.

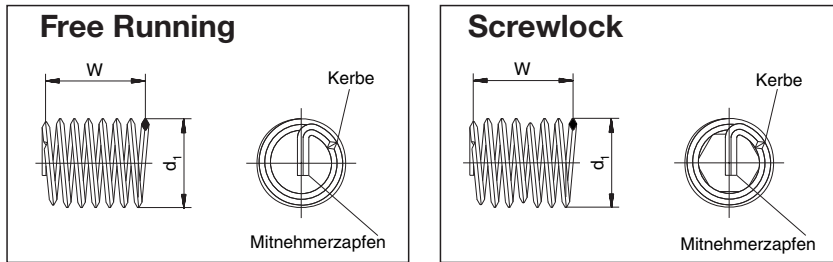
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 2	41500102000	0,40
M 2,5	41500125000	0,45
M 3	41500103000	0,50
M 3,5	41500135000	0,60
M 4	41500104000	0,70
M 5	41500105000	0,80
M 6	41500106000	1,00
M 7	41500107000	1,00
M 8	41500108000	1,25
M 8x1	41500108300	1,00
M 9	41500109000	1,25
M 10	41500110000	1,50
M 10x1	41500110300	1,00
M 10x1,25	41500110900	1,25
M 11	41500111000	1,50
M 12	41500112000	1,75
M 12x1,25	41500112900	1,25
M 12x1,5	41500112400	1,50
M 14	41500114000	2,00
M 14x1,25	41500114900	1,25
M 14x1,5	41500114400	1,50
M 16	41500116000	2,00
M 16x1,5	41500116400	1,50
M 18	41500118000	2,50
M 20	41500120000	2,50
M 22	41500122000	2,50
M 24	41500124000	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von  $1 \times P$  hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

