

HELICOIL® Plus Elektroeinbauwerkzeug

Für einen einfachen und wirtschaftlichen Einbau von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen

Folgende Abmessungen können verarbeitet werden:

- M2,5 bis M6
- UNC 4-40 bis UNC 1/4"-28
- UNF 4-48 bis UNF 1/4"-28

Hinweis:

- Verarbeitung mit Einbauspindeln (diese sind separat zu bestellen)

Eigenschaften:

- Drehzahl ohne Last 1200 rpm (stufenlos einstellbar)
- Automatische Drehrichtungsumschaltung bei Erreichen der Einschraubtiefe
- Drehmoment: 0,9 Nm - 3 Nm (stufenlos am Steuergerät einstellbar)
- Werkzeugaufnahme: Anbindung für Vorspannpatronen vom P-PSG 256
- Gewicht: 0,75 kg

Lieferumfang:

- Stabschrauber mit Schnellwechselfutter
- Drehzahlgerät mit Rampensteuerung am Steuergerät, Typ EDU 2AE
- Koffer

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

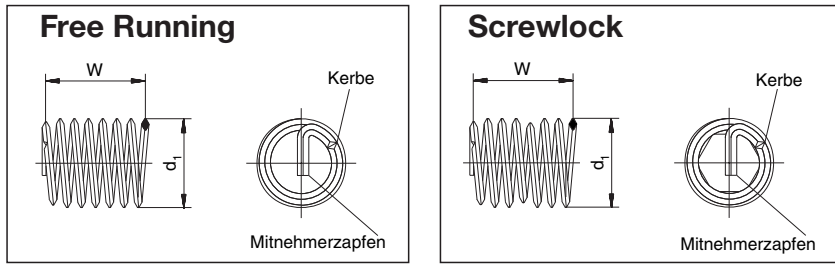


Durchmesser (d)	Artikelnummer	Gewicht g
2,5 - 6	01604700000	750

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

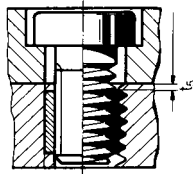


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

