

## HELICOIL® Handeinbauwerkzeug

Das manuelle Einbauwerkzeug H-PMG ermöglicht einen einfachen Einbau von HELICOIL® Classic und HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen. Das Werkzeug ist mit einer Vorspannpatrone, einer steigungsgeführten Gewindespindel und einem Tiefenanschlag ausgestattet und passend für UNF Gewinde (Amerikanisches National Feingewinde).



**Hinweis:**

Für HELICOIL® Plus nur bei Feinsteigung und Sonderanwendungen erforderlich. Alternativ kann auch eine HELICOIL® Plus Einbauspindel verwendet werden.

**Eigenschaften:**

- Glatte Spindel
- Steigungsgeführt
- Mit Tiefenanschlag
- Mit Vorspannpatrone
- Geeignet für HELICOIL® Classic, HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock

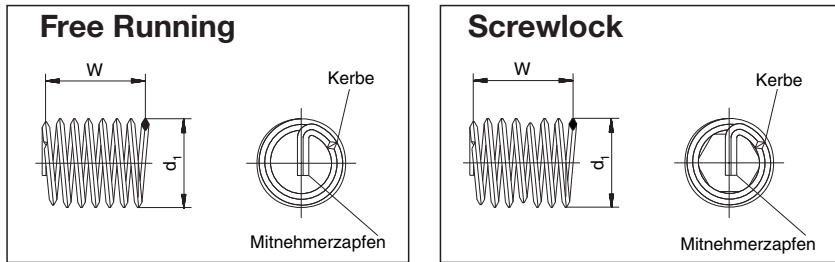
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t <sub>2</sub>
UNF 9/16"-18	01500280700	1,41	14,3
UNF 5/8"-18	01500281700	1,41	15,9
UNF 3/4"-16	01500283700	1,59	19,1
UNF 7/8"-14	01500285700	1,81	22,2
UNF 1"-12	01500286700	1,81	25,4
UNF 1 1/8"-12	01500287700	2,12	28,6
UNF 1 1/4"-12	01500288700	2,12	31,8
UNF 1 3/8"-12	01500289700	2,12	34,9
UNF 1 1/2"-12	01500290700	2,12	38,1

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

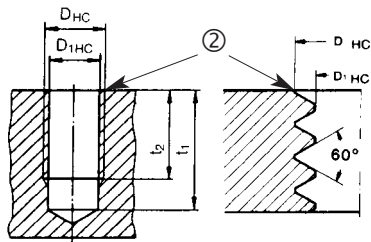
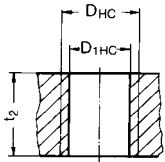


## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

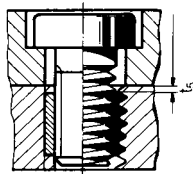


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d<sub>1</sub>. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |   |   |
|---|---|
| d = Gewindenennendurchmesser  | t <sub>1</sub> = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung   | t <sub>2</sub> = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d <sub>1</sub> = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | t <sub>3</sub> = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau   | t <sub>5</sub> = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t <sub>2</sub> dem o.g. Minimumwert entspricht.  |
| D <sub>HC</sub> = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |   |
| D <sub>1HC</sub> = Gewindekerndurchmesser   |   |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D <sub>1HC</sub> ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |   |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t<sub>1</sub> und t<sub>2</sub> jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

