

Pneumatisches HELICOIL® Plus Einbauwerkzeug

mit Vorspannpatrone | Für die schnelle Verarbeitung von HELICOIL® Plus

Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 256 mit Vorspannpatrone zur Verarbeitung von HELICOIL® Classic und HELICOIL® Plus Free Running und Screwlock Gewindeeinsätzen. Der Einsatz empfiehlt sich bei mittleren und großen Serien zur Schüttgutverarbeitung.



Komplettwerkzeug mit einer abmessungsbezogene Auswechseleinheit (weitere Auswechseleinheiten müssen separat bestellt werden)

Eigenschaften:

- Steigungsgeführt
- Mit reversiblen Druckluftmotor der Firma Bosch
- Einstellung der Bautiefe durch Austausch von Ausgleichsscheiben
- Anschluss: 2,5 - 4,0 bar
- Luftverbrauch: 204 l/min
- Durchmesser: 28 mm
- Länge: 240 mm
- Gewicht: 0,6 kg

Alternative Geräte:

- P-PSG 714 (für mittlere Abmessungen, metrisch und zöllig)
- P-PSG 1626 (für große Abmessungen, metrisch)
- P-PSG 256 SF (für die Verarbeitung von magazinierten HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen)

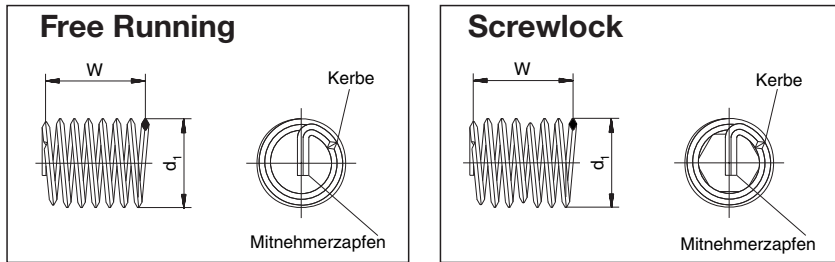
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
UNF 1/4"-28	01603774700	0,91
UNC 2-56	01603763600	0,43
M 2,5	01603725000	0,45
M 3	01603703000	0,50
M 4	01603704000	0,70
UNC 4-40	01603765600	0,63
M 5	01603705000	0,80
M 6	01603706000	1,00
UNC 6-32	01603767600	0,79
UNF 6-40	01603767700	0,63
UNC 8-32	01603768600	0,79
UNF 8-36	01603768700	0,71
UNF 10-32	01603769700	0,79

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von $1 \times P$ hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

