

Pneumatisches HELICOIL® Plus Einbauwerkzeug

mit Vorspannpatrone | Für die schnelle Verarbeitung von HELICOIL® Plus

Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 714 mit Vorspannpatrone zur Verarbeitung von HELICOIL® Classic und HELICOIL® Plus Free Running und Screwlock Gewindeeinsätzen. Der Einsatz empfiehlt sich bei mittleren und großen Serien zur Schüttgutverarbeitung.



Komplettwerkzeug mit einer abmessungsbezogene Auswechseleinheit (weitere Auswechseleinheiten müssen separat bestellt werden)

Eigenschaften:

- Steigungsgeführt
- Mit reversiblen Druckluftmotor der Firma Bosch
- Einstellung der Bautiefe durch Austausch von Ausgleichsscheiben
- Anschluss: 4,0 - 5,0 bar
- Luftverbrauch: 282 l/min
- Durchmesser: 42 mm
- Länge: 360 mm
- Gewicht: 1,4 kg

Hinweis:

Zur Unfallvermeidung mit einer Schiebehülse als Fingerschutz ausgestattet. Dieser Fingerschutz darf nicht entfernt werden.

Alternative Geräte:

- P-PSG 256 (für kleine Abmessungen, metrisch und zöllig)
- P-PSG 1626 (für große Abmessungen, metrisch)
- P-PSG 714 SF (für die Verarbeitung von magazinierten Gewindeeinsätzen)

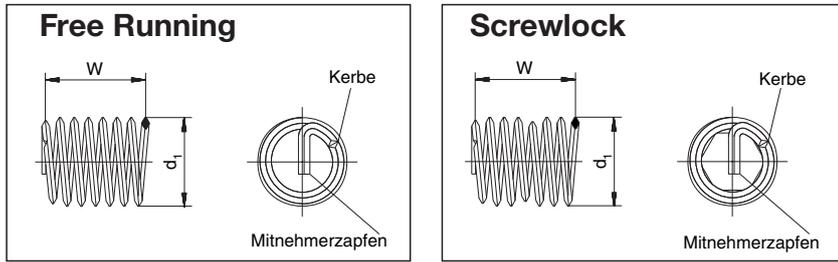
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
UNF 5/16"-24	01602876700	1,05
UNF 3/8"-24	01602877700	1,05
UNF 7/16"-20	01602878700	1,27
UNC 1/2"-13	01602879600	1,95
UNF 1/2"-20	01602879700	1,27
M 8	01602808000	1,25
M 8x1	01602808300	1,00
M 10	01602810000	1,50
M 10x1	01602810300	1,00
M 10x1,25	01602810900	1,25
M 12	01602812000	1,75
M 12x1,25	01602812900	1,25
M 12x1,5	01602812400	1,50
M 14	01602814000	2,00
M 14x1,5	01602814400	1,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

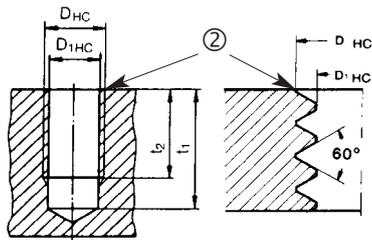
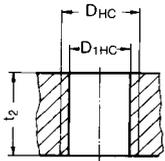


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

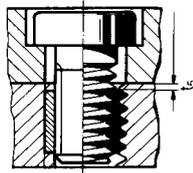


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1 . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$.

- | | |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser | t_1 = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

