

# HELICOIL® Tangfree Einbauspindel mit Tiefenanschlag

für HELICOIL® Tangfree Free Running

HELICOIL® Tangfree Einbauspindel zur Verarbeitung von HELICOIL® Tangfree Free Running Drahtgewindeeinsätzen mit metrischem Regelgewinde. Kompatibel zur Sechskantaufnahme der HELICOIL® Plus Einbauwerkzeuge.



**Geeignet für:**

- Elektroeinbauwerkzeuge E-S 206 und E-S 410
- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-S 412 und P-S 1216

**Eigenschaften:**

- 1/4" Sechskantantrieb
- mit Tiefenanschlag

**Lieferumfang:**

- Einbauspindel
- Teleskophülse
- Werkzeug zum Klingenwechsel
- Bedienungsanleitung
- Verpackung

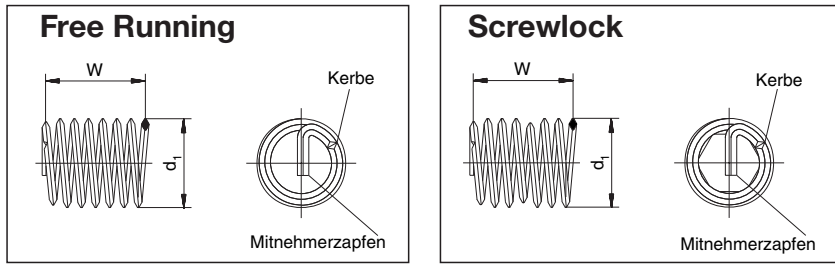
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 3	51604303000	0,50
M 4	51604304000	0,70
M 5	51604305000	0,80
M 6	51604306000	1,00
M 8	51604508000	1,25
M 10	51604510000	1,50
M 12	51604512000	1,75
M 14	51604514000	2,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

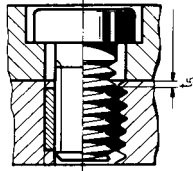


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

