

RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Aluminium | Flachkopf | Rundschaft | Rundloch | Offen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

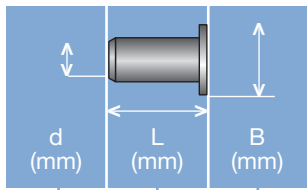
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



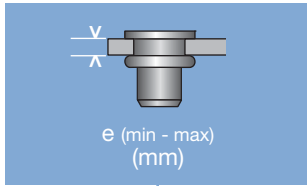
Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	E		L ₂	e		Länge (l) Nennmaß	S
			B	Nennmaß		min.	max.		
M 3	23300030020	5	8,0	0,75	5,4	0,50	2,0	10,50	S = 3,2 - e
	23300030035		7,5	1		2,00	3,5		10,75
M 4	23300040025	6	9,0	1	6,3	0,25	2,5	11,00	S = 4,1 - e
	23300040046		10,0	0,75		3,00	4,5		13,00
M 5	23300050030	7	10,0	1	7,8	0,50	3,0	13,60	S = 4,5 - e
	23300050056		11,0	1		3,00	5,5		16,00
M 6	23300060030	9	13,0	1,5	10,4	0,50	3,0	16,60	S = 5,0 - e
	23300060056		13,0	1,5		3,00	5,5		18,00
M 8	23300080030	11	16,0	1,5	12,7	0,50	3,0	20,00	S = 5,8 - e
	23300080056		16,0	1,5		3,00	5,5		20,00
M 10	23300100035	13	19,0	2	16,8	0,80	3,5	25,00	S = 6,2 - e
	23300100060		19,0	2		3,50	6,0		27,70

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



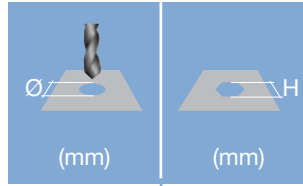


Kopfdurchmesser
Gesamtlänge
Gewindeabmessung



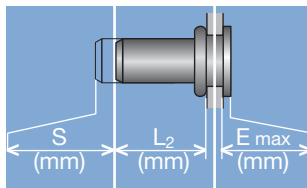
Klemmbereich

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



Aufnahmegeometrie

Rundes Loch → Durchmesser
 Sechskantloch → Schlüsselweite

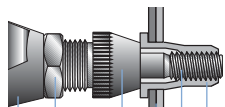


Kopfüberstand nach dem Setzen
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

Blindseitiger Überstand nach dem Setzen
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

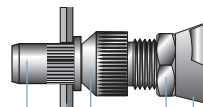
Setzhub
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

RIVKLE® Blindnietmutter



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn*
- Kundenbauteil
- Mundstück*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

RIVKLE® Blindniet-schraube



*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

