

# RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Edelstahl | Flachkopf | Rundschaft | Rundloch | Offen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

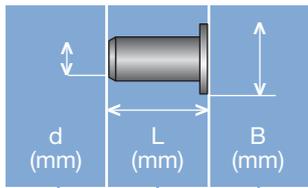
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



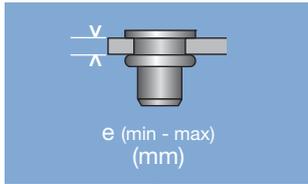
Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	B	E Nennmaß	L <sub>2</sub>	e		Länge (l) Nennmaß	S
						min.	max.		
M 4	23308040020	6	9	1	7,8	0,5	2,0	12,0	S = 3,5 - e
	23308040035		9		7,8	2,0	3,5	13,5	S = 5,2 - e
M 5	23308050030	7	10	1	7,8	0,5	3,0	12,5	S = 4,7 - e
	23308050400		9		7,7	3,0	4,0	14,3	S = 5,6 - e
M 6	23308060300	9	12	1,5	10,0	0,5	3,0	16,0	S = 6,0 - e
	23308060450		12		7,8	3,0	5,0	18,0	S = 7,75 - e
M 8	23308080300	11	14	1,5	9,5	0,8	3,0	16,5	S = 4,7 - e
	23308080450		14		10,9	3,0	4,5	19,4	S = 7,0 - e
M 10	23308100300	13	16	2	14,9	1,0	3,0	22,4	S = 5,6 - e
	23308100450		16		15,1	3,0	4,5	24,0	S = 7,2 - e
	23308100600		16		14,9	4,5	6,0	25,6	S = 8,8 - e

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



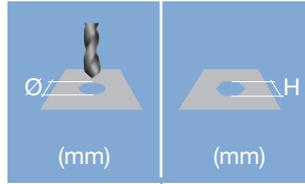


**Kopfdurchmesser**  
**Gesamtlänge**  
**Gewindeabmessung**



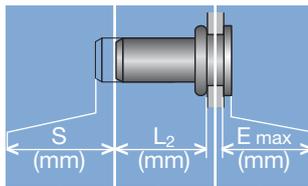
**Klemmbereich**

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



**Aufnahmegeometrie**

Rundes Loch → Durchmesser  
 Sechskantloch → Schlüsselweite



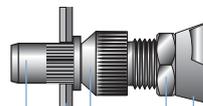
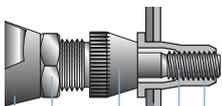
**Kopfüberstand nach dem Setzen**  
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

**Blindseitiger Überstand nach dem Setzen**  
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

**Setzhub**  
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

**RIVKLE® Blindnietmutter**

**RIVKLE® Blindnietmutter**



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn\*
- Kundenbauteil
- Mundstück\*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

\*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

