

# RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Edelstahl | Flachkopf | Teilsechskant | Sechskantloch | Geschlossen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

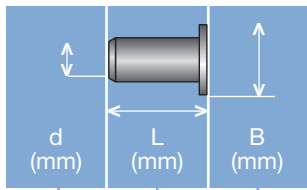
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



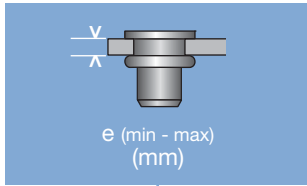
Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	B	E Nennmaß	L <sub>2</sub>	e		Länge (l) Nennmaß	S
						min.	max.		
M 3	23358030023	5	7	0,7	9,2	1,1	2,3	12,7	S = 3,8 - e
	23358030030	5	7	0,7	9,5	2,3	3,0	14,3	S = 4,5 - e
M 4	23358040020	6	8	0,8	11,5	0,5	2,0	15,5	S = 3,8 - e
	23358040040	6	8	0,8	11,5	2,0	3,5	17,5	S = 5,6 - e
M 5	23358050001	7	9	1	12,5	0,5	3,0	19,6	S = 5,0 - e
	23358050040	7	9	0,8	13,5	2,0	4,0	20,0	S = 6,1 - e
M 6	23358060030	9,1	12	1,5	15,5	0,5	3,0	22,3	S = 4,0 - e
	23358060045	9	11	1,4	15,5	3,0	4,5	23,7	S = 7,1 - e
M 8	23358080001	11	14	1,5	19,5	0,8	3,0	26,1	S = 5,3 - e
	23358080055	11	14	1,4	18,0	3,0	5,5	27,0	S = 8,2 - e
M 10	23358100035	13	16	1,8	27,5	1,0	3,5	31,5	S = 7,4 - e
	23358100055	13	16	1,8	27,5	3,5	5,5	33,5	S = 9,4 - e

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



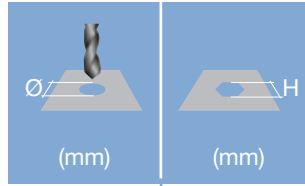


**Kopfdurchmesser**  
**Gesamtlänge**  
**Gewindeabmessung**



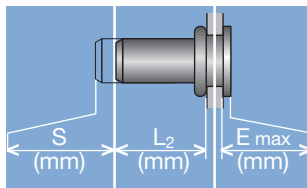
**Klemmbereich**

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



**Aufnahmegeometrie**

Rundes Loch → Durchmesser  
 Sechskantloch → Schlüsselweite



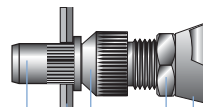
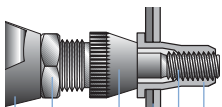
**Kopfüberstand nach dem Setzen**  
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

**Blindseitiger Überstand nach dem Setzen**  
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

**Setzhub**  
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

**RIVKLE® Blindnietmutter**

**RIVKLE® Blindnietmutter**



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn\*
- Kundenbauteil
- Mundstück\*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

\*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

