

RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Edelstahl | Kleiner Senkkopf | Gerändelt | Rundloch | Geschlossen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	B	E max.	L ₂	e		Länge (l) Nennmaß	S
						min.	max.		
M 3	34376030015	5	6,0	0,3	10,2	0,7	1,5	13,0	S = 2,4 - e
	34376030025		6,0	0,3	10,2	1,5	2,5	14,1	S = 3,5 - e
	34376030032		6,0	0,3	10,2	2,0	3,2	14,8	S = 4,6 - e
M 4	34376040030	6	7,0	0,5	12,0	0,7	3,0	15,7	S = 3,8 - e
	34376040035		7,0	0,3	11,9	2,5	3,5	16,7	S = 4,0 - e
	34376040042		7,0	0,3	11,9	2,5	4,2	17,5	S = 4,7 - e
M 5	34376050020	7	8,0	0,3	14,2	0,8	2,0	17,8	S = 3,2 - e
	34376050030		8,0	0,3	14,2	2,0	3,0	18,9	S = 4,3 - e
	34376050045		8,0	0,3	14,2	3,0	4,5	20,5	S = 5,4 - e
M 6	34376060015	9	10,0	0,4	13,7	0,8	1,5	17,3	S = 3,1 - e
	34376060030		10,0	0,4	13,6	1,5	3,0	18,8	S = 4,7 - e
	34376060045		10,0	0,4	13,6	3,0	4,5	20,4	S = 6,3 - e
	34376060060		10,0	0,4	13,6	4,5	6,0	22,0	S = 7,9 - e
M 8	34376080015	11	12,0	0,4	16,7	0,8	1,5	20,3	S = 3,1 - e
	34376080030		12,0	0,4	16,7	1,5	3,0	21,9	S = 4,7 - e
	34376080045		12,0	0,4	16,7	3,0	4,5	23,5	S = 6,3 - e
	34376080060		12,0	0,4	16,7	4,5	6,0	25,1	S = 7,9 - e
M 10	34376100015	13	14,0	0,4	21,9	0,8	1,5	26,3	S = 3,9 - e
	34376100030		14,0	0,4	21,9	1,5	3,0	27,9	S = 5,5 - e
	34376100045		14,0	0,4	21,9	3,0	4,5	29,5	S = 7,1 - e
	34376100060		14,0	0,4	21,9	4,5	6,0	31,1	S = 8,7 - e
M 12	34376120015	16	17,0	0,4	26,2	0,8	1,5	30,5	S = 3,8 - e
	34376120030		17,5	0,4	26,2	1,5	3,0	32,1	S = 3,8 - e
	34376120045		17,5	0,4	26,2	3,0	4,5	33,7	S = 7,0 - e
	34376120060		17,5	0,4	26,2	4,5	6,0	35,3	S = 8,6 - e

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



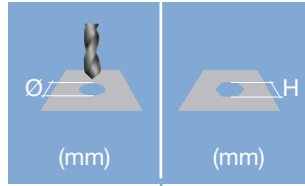


Kopfdurchmesser
Gesamtlänge
Gewindeabmessung



Klemmbereich

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



Aufnahmegeometrie

Rundes Loch -> Durchmesser
 Sechskantloch -> Schlüsselweite



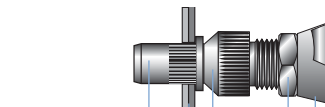
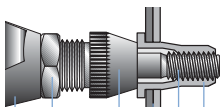
Kopfüberstand nach dem Setzen
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

Blindseitiger Überstand nach dem Setzen
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

Setzhub
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

RIVKLE® Blindnietmutter

RIVKLE® Blindnietmutter



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn*
- Kundenbauteil
- Mundstück*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

