

RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Edelstahl | Kleiner Senkkopf | Teilsechskant | Sechskantloch | Offen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1)

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	E		L ₂	e		Länge (l) Nennmaß	S
			B	max.		min.	max.		
M 4	34348040020	6	6,7	0,40	6,8	0,5	2,0	10,4	S = 3,1 - e
	34348040030		6,7	0,40	6,8	0,8	3,0	11,5	S = 4,2 - e
	34349040506		6,7	0,40	6,8	0,5	2,0	10,4	S = 3,1 - e
	34349040507		6,7	0,40	6,8	0,8	3,0	11,5	S = 4,2 - e
M 5	34348050020	7	7,8	0,45	7,0	0,5	3,0	12,0	S = 4,4 - e
	34349050538		7,8	0,45	7,0	0,5	3,0	12,0	S = 4,4 - e
M 6	34348060025	9	10,2	0,45	9,7	0,5	3,0	14,5	S = 4,2 - e
	34398060630		11,1	0,50	8,5	4,0	5,5	16,0	S = 8,0 - e
M 10	34348100035	13	14,2	0,70	12,0	1,0	3,5	19,4	S = 7,0 - e
	34349100501		14,2	0,70	12,0	1,0	3,5	19,4	S = 7,0 - e

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm





Kopfdurchmesser
Gesamtlänge
Gewindeabmessung



Klemmbereich

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



Aufnahmegeometrie

Rundes Loch → Durchmesser
 Sechskantloch → Schlüsselweite



Kopfüberstand nach dem Setzen
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

Blindseitiger Überstand nach dem Setzen
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

Setzhub
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

RIVKLE® Blindnietmutter

RIVKLE® Blindnietmutter



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn*
- Kundenbauteil
- Mundstück*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

