

RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Stahl verzinkt | Flachkopf | Sechskant | Sechskantloch | Offen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1) - Korrosionsbeständigkeit 400 h Salzspray

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d Nennmaß	B	E max.	L ₂	e		Länge (l) Nennmaß	S
						min.	max.		
M 4	23341040020	6	9,0	1,0	5,8	0,5	2,0	9,80	S = 3,5 - e
M 5	23341050030	7	10,0	1,0	8,0	0,5	3,0	13,70	S = 5,0 - e
	23341050045				6,7	2,5	4,5	14,30	S = 6,6 - e
M 6	23341060030	9	12,9	1,5	10,0	0,5	3,0	15,70	S = 4,5 - e
	23341060055				10,0	3,0	5,5	18,70	S = 7,5 - e
M 8	23341080030	11	16,0	1,5	11,0	0,5	3,0	17,75	S = 5,5 - e
	23341080055				11,0	3,0	5,5	20,75	S = 8,5 - e
M 10	23341100035	13	19,0	2,0	15,0	1,0	3,5	22,80	S = 6,0 - e
	23341100060				15,0	3,5	6,0	25,45	S = 8,7 - e
M 12	23341120030	16	23,0	2,0	17,0	1,0	4,0	26,80	S = 7,7 - e

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



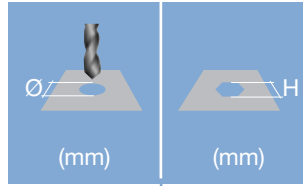


Kopfdurchmesser
Gesamtlänge
Gewindeabmessung



Klemmbereich

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



Aufnahmegeometrie

Rundes Loch -> Durchmesser
 Sechskantloch -> Schlüsselweite



Kopfüberstand nach dem Setzen

Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

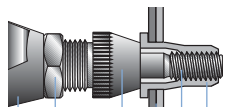
Blindseitiger Überstand nach dem Setzen

Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

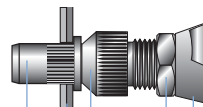
Setzhub

Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

RIVKLE® Blindnietmutter



RIVKLE® Blindnietmutter



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn*
- Kundenbauteil
- Mundstück*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

