



RIVKLE®

Blindnietmuttern und -schrauben aus Edelstahl

BÖLLHOFF

Inhalt

	Seite
RIVKLE® Blindnietmuttern und -schrauben aus Edelstahl	
Einleitung	3
RIVKLE® mit neuer Kopfgeometrie	4
RIVKLE® mit Gleitmittelbeschichtung	5
RIVKLE® Blindnietschraube	6
RIVKLE® PN	6
Maschinelle Einbauwerkzeuge für RIVKLE® Edelstahl	7
- RIVKLE® P2007 Edelstahl	7
- RIVKLE® B2007 Edelstahl	7
RIVKLE® Blindnietmutter - Edelstahl	8
RIVKLE® Blindnietmutter - Edelstahl A4	14



Einleitung

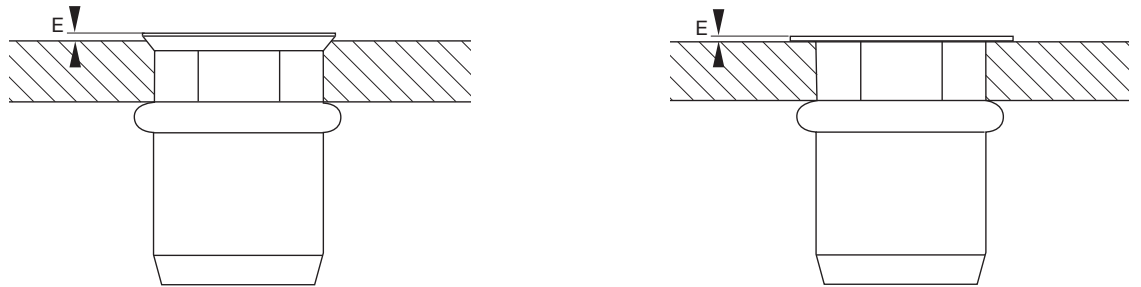
Edelstahlblindnietmuttern und -schrauben werden in der Regel in Bereichen eingesetzt, wo es verstärkt auf Design und Dichtigkeit ankommt, wie zum Beispiel in gewerblichen Küchen, im Waggonbau und in Windkraftanlagen. Die aktuellen Herausforderungen, insbesondere in diesen Bereichen, generieren immer neue Bedarfe. Moderne Entwicklungen erfordern darüber hinaus den Einsatz angepasster Verbindungselemente - in diesem Fall mit optimiertem Kopfüberstand.

Böllhoff, als marktführender Hersteller für RIVKLE® Blindnietmuttern und -schrauben, hat ein neues Produktprogramm im Bereich Edelstahl entwickelt.



RIVKLE® mit neuer Kopfgeometrie

RIVKLE® Elemente mit kleinem Senkkopf sollen einerseits einen besonders geringen Überstand nach der Vernietung aufweisen und andererseits einen prozesssicheren Widerstand gegen das Durchdrücken beim Montieren der Schraube bieten. Diese Eigenschaften werden durch eine optimierte Kopfgeometrie im Zuge eines neuen Fertigungsverfahrens realisiert.

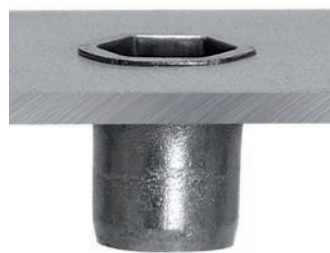
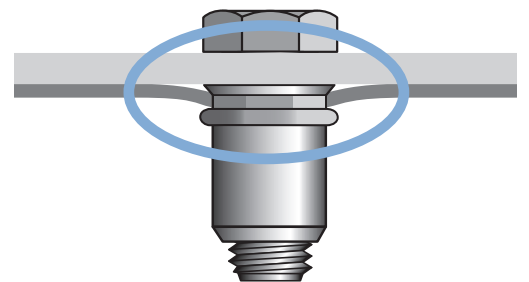


Die optimierte Kopfgeometrie findet hauptsächlich Anwendung bei RIVKLE® Blindnietmuttern mit Sechskantschaft. Im Rahmen dieser Neuentwicklung wurden auch umfangreiche Testmethoden entwickelt, um mit eindeutigen Kriterien den Kopfüberstand nach der Vernietung zu messen.

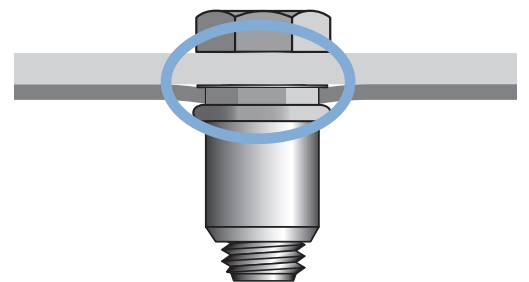
Der Kopfüberstand kann zusätzlich durch eine gesteigerte Nietkraft verbessert werden (+1-2 kN), wobei die Prozesssicherheit durch ein widerstandsfähigeres Gewinde gewährleistet wird. Schrauben bis zur Festigkeitsklasse AX80 versagen vor der RIVKLE® Blindnietmutter, wohingegen das Mutterngewinde nach dem Bruch der Schraube einsatzfähig bleibt.



Aktueller kleiner Senkkopf



Neuer kleiner Senkkopf



Weitere Einzelheiten auf Seite 8

RIVKLE® mit Gleitmittelbeschichtung

Stand der Technik:

Bei der Verschraubung von Edelstahlschrauben mit Edelstahlmuttern tritt häufig das Problem der Kaltverschweißung auf. In diesen Fällen ist das Drehmoment bzw. die Reibung zwischen Schraube und Mutter nicht kontrollierbar. Dies betrifft sowohl Muttern, als auch RIVKLE® Blindnietmuttern. Dadurch ist eine prozesssichere Montage nicht möglich (zu geringe Vorspannkraft durch die Schraube) und darüber hinaus können die Verbindungselemente beschädigt werden.



In der Regel werden daher separate Gleitmittelbeschichtungen eingesetzt, um die Prozesssicherheit zu gewährleisten.

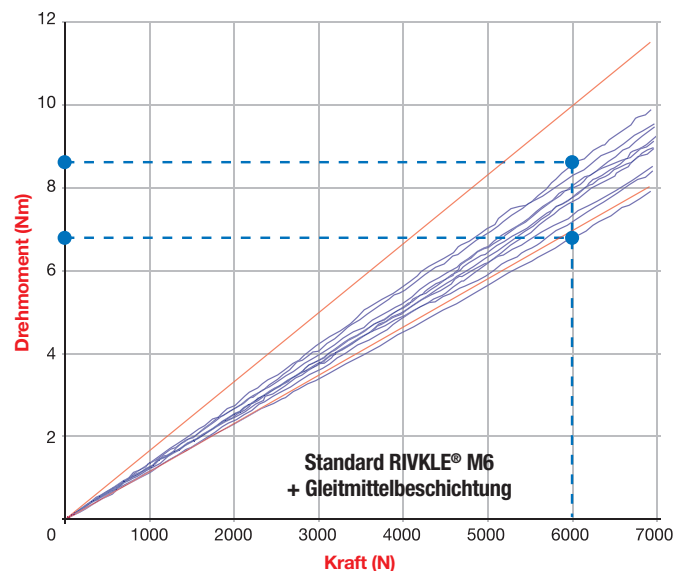
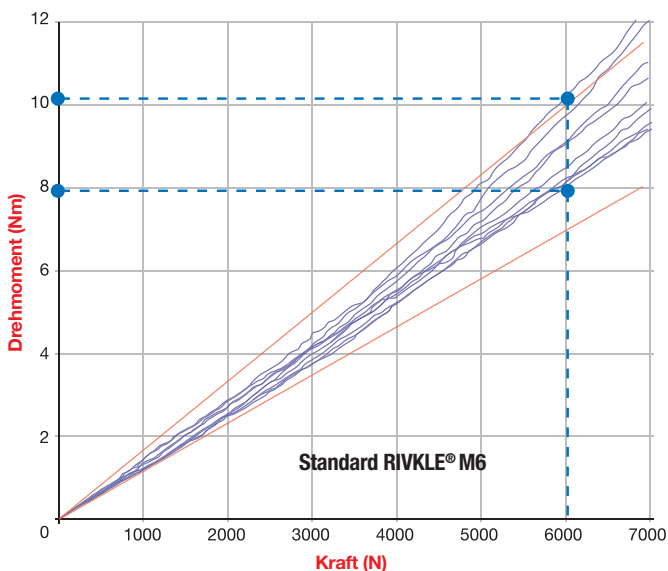
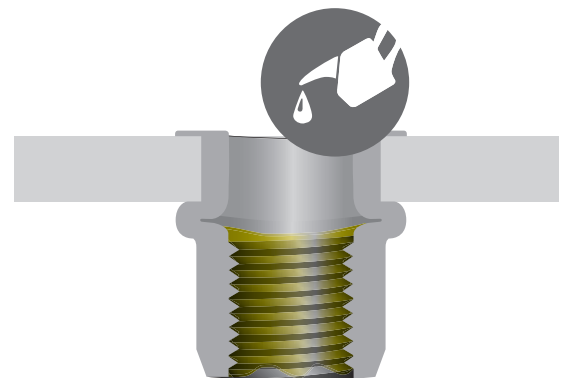
Die zusätzliche Gleitmittelbeschichtung erzeugt weitere Kosten und Risiken:

- Kosten des Verbindungselements
- Handhabungskosten
- Unterlassungsgefahr
- Durch ungleichmäßiges Auftragen geht die Prozesssicherheit beim Verschrauben bzw. Montieren verloren.

Die Böllhoff Lösung:

Im Rahmen einer umfangreichen Entwicklung hat Böllhoff die optimale Gleitmittelbeschichtung für RIVKLE® erarbeitet, um die Probleme des Kaltverschweißens zu reduzieren.

Das Böllhoff Angebot besteht aus Standardbefestigungselementen, die mit einer zusätzlichen Gleitmittelbeschichtung versehen sind.



Weitere Einzelheiten auf Seite 8



RIVKLE® Blindnietsschrauben

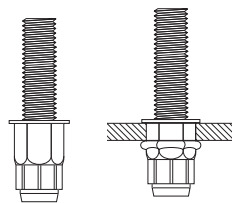
Funktionsweise:

Mit den meisten von Böllhoff angebotenen Einbauwerkzeugen kann die Verarbeitung erfolgen; es muss lediglich die Auswechseinheit (Gewindedorn und Mundstück) angepasst werden.

RIVKLE® Blindnietsschrauben erfüllen zusätzlich folgende Funktionen:

- Ausrichten
- Vormontieren
- Einhändige Muttermontage

Nach der Vernietung weist die RIVKLE® Blindnietsschraube aus Edelstahl eine Festigkeit von 800 N/mm² auf. Die optimierte Kopfgeometrie erreicht einen minimalen Spalt zum anzuschraubenden Bauteil.



Edelstahl | kleiner Senkkopf | Sechskant

d (mm)	B (mm)	L ₁ (mm)	e min - max (mm)	$\frac{+0.1}{0}$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E (mm)	L (mm)	
M5	10,0	13,35	0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	8,5	0,5	15,5 - 18,0	372 98 050 502
								20,5 - 23,0	372 98 050 503
								25,5 - 28,0	372 98 050 504
M6	13,0	15,65	0,5 - 3,0	9,0	S=4,4-e	10,8	0,5	15,5 - 18,0	372 98 060 506
								20,5 - 23,0	372 98 060 507
								25,5 - 28,0	372 98 060 508

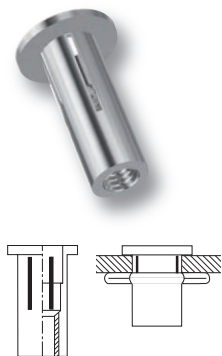
RIVKLE® PN

Diese Ausführung weist den größten Klemmbereich für variable Materialdicken unter den Blindnietmuttern auf.

- Besonders hoher Auszugswiderstand
- Geringe Radialspannungen beim Setzvorgang vermeiden zu hohe Belastungen bei weichen und spröden Materialien

RIVKLE® PNC - Großer Klemmbereich

Edelstahl | Flachkopf | geschlitzt | offen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	D (mm)	MIN (mm)	MAX (mm)	L ₂ (mm)	E (mm)	
M4	17,6	11,1	0,50 - 3,80	6,12	6,13	6,25	8,6	0,96	668 30 488 038
	22,0								668 30 588 044
M5	23,8	12,7	0,50 - 4,45	7,47	7,48	7,58	9,9	0,95	668 30 588 081*
	26,9								668 30 688 071
M6	32,8	15,9	0,50 - 7,10	8,79	8,80	8,90	12,8	1,50	668 30 688 127*
	30,5								668 30 888 071
M10	33,2	22,2	0,50 - 7,10	13,06	13,07	13,26	15,8	2,24	668 31 088 071*

*Verfügbarkeit auf Anfrage

Neu: Maschinelle Einbauwerkzeuge für RIVKLE® Edelstahl

Funktionsweise:

Eine detaillierte Untersuchung zeigt, dass eine optimale Vernietung von RIVKLE® Blindnietmuttern und -schrauben aus Edelstahl abhängig von Nietgeschwindigkeit und -abfolge ist.

Diese Erkenntnisse fanden Berücksichtigung beim neuen Böllhoff Angebot für Setzwerkzeuge speziell für RIVKLE® aus Edelstahl.

Durch eine geringe Modifikation der Zykluszeit der Setzwerkzeuge ist eine verbesserte Vernietung und eine erhöhte Standzeit der betreffenden Gewindedorne gewährleistet, insbesondere bei der Vernietung von RIVKLE® aus Edelstahl.


RIVKLE® P2007 Edelstahl:

Das auf dem Original RIVKLE® P2007 basierende Werkzeug kommt zum Einsatz, wenn eine druckluftbasierte Version erforderlich ist.

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Edelstahl		■	■	■	■			

F = 3 500 N => 21 000 N

 2200 g

 **236 156 01 042**

Grundwerkzeug ohne Mundstück und Gewindedorn




RIVKLE® B2007 Edelstahl:

Ausführung basierend auf dem Batteriewerkzeug RIVKLE® B2007 für Anwendungen mit Akkubetrieb.

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
Edelstahl	■	■	■	■	■			

F = 3 500 N => 22 000 N

 2490 g

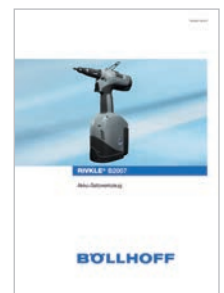
 **236 166 01003**

Grundwerkzeug ohne Mundstück und Gewindedorn




You Tube 

WEB

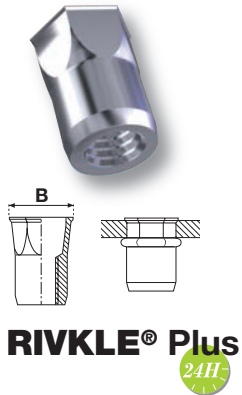


Eine Druckschrift zu diesem Produkt ist auf Anfrage erhältlich.

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
 Edelstahl Kraft in kN	3,50	5,50	8,00	13,00	20,00	22,00	28,00	-
Edelstahl A4 Kraft in kN	-	9,50	12,00	15,00	20,00	-	-	-

RIVKLE® Blindnietmuttern – Edelstahl

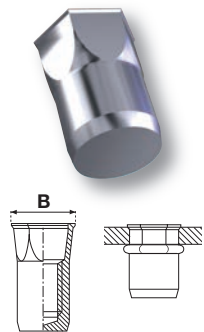
Edelstahl | kleiner Senkkopf | Teilsechskant | offen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)		
M4	10,4	7,3	0,5 - 2,0	6,0	S=3,1-e	6,8	0,4	343 48 040 020*	343 49 040 506*
	11,5	7,8	0,8 - 3,0		S=4,2-e			343 48 040 030*	343 49 040 507*
	11,7	7,8	3,0 - 4,2		S=5,8-e			343 98 040 629*	–
M5	12,0	8,4	0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	7,0	0,45	343 48 050 020*	343 49 050 538*
	12,8	8,9	3,0 - 4,5		S=6,5-e			343 98 050 629	–
M6	14,5	10,6	0,5 - 3,0	9,0	S=4,2-e	9,7	0,6	343 48 060 025	–
	14,3				S=7,4-e			343 98 060 624*	343 98 060 637*
	16,5	10,8	3,0 - 5,5		S=8,0-e	343 48 060 055*	–		
	16,0	11,1	4,0 - 5,5		S=7,4-e	343 98 060 630	–		
M8	15,8	13,0	0,5 - 3,0	11,0	S=4,7-e	10,4	0,5	343 48 080 030*	343 98 080 631*
	17,6	12,9	1,5 - 5,0		S=7,0-e			343 98 080 625*	–
M10	19,4	15,7	1,0 - 3,5	13,0	S=7,0-e	12,0	0,7	343 48 100 035	343 49 100 501

*Neues Design für kleinen Senkkopf

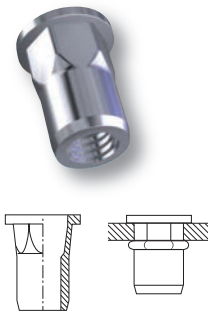
Edelstahl | kleiner Senkkopf | Teilsechskant | geschlossen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)		
M4	15,4	7,3	0,5 - 2,5	6,0	S=3,8-e	11,5	0,4	343 58 040 025*	343 59 040 505*
	17,3	7,8	3,0 - 4,2		S=5,8-e			343 98 040 630	–
M5	17,4	8,6	0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	12,5	0,45	343 58 050 020*	343 59 050 505*
	20,0	8,9	3,0 - 4,5		S=6,5-e			343 98 050 683	–
M6	20,5	10,6	0,5 - 3,0	9,0	S=4,2-e	15,0	0,6	343 58 060 030	–
	22,5				S=4,8-e			343 98 060 628*	343 98 060 638*
	23,0	10,8	3,0 - 5,5		S=7,4-e	343 58 060 055*	–		

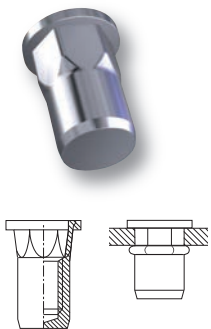
*Neues Design für kleinen Senkkopf

Edelstahl | Flachkopf | Teilsechskant | offen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H/ ^{+0,1/0} (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	9,0	7,0	1,0 - 2,3	5,0	S=3,1-e	5,0	0,7	233 48 030 023
	9,7		2,3 - 3,0		S=4,5-e			233 48 030 030
M4	12,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	S=3,5-e	6,8	1,0	233 48 040 020
	12,1		2,0 - 3,5		S=5,5-e			6,0
M5	12,5	10,0	0,5 - 3,0	7,0	S=4,7-e	8,0	1,0	233 48 050 030
	14,0		2,0 - 4,0		S=4,8-e			7,5
M6	15,3	12,0	0,5 - 3,0	9,0	S=4,0-e	9,7	1,5	233 48 060 001
	16,0		3,0 - 4,5		S=7,1-e			9,0
M8	16,5	14,0	0,5 - 3,0	11,0	S=4,1-e	9,6	1,5	233 48 080 001
	18,5		3,0 - 5,5		S=8,0-e			233 48 080 002
M10	20,5	17,0	1,0 - 3,5	13,0	S=7,5-e	12,0	2,0	233 48 100 035
	22,7		3,5 - 5,5		S=9,4-e			1,8
M12	24,2	20,0	1,0 - 4,5	16,0	S=8,5-e	15,0	1,8	233 48 120 045

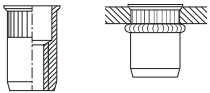
Edelstahl | Flachkopf | Teilsechskant | geschlossen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H/ ^{+0,1/0} (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	13,5	7,0	1,0 - 2,3	5,0	S=3,8-e	9,5	0,7	233 58 030 023
	14,3		2,3 - 3,0		S=4,5-e			233 58 030 030
M4	15,5	8,0	0,5 - 2,0	6,0	S=3,8-e	11,5	0,8	233 58 040 020
	17,5		2,0 - 3,5		S=5,6-e			233 58 040 040
M5	19,6	9,0	0,5 - 3,0	7,0	S=5,0-e	12,5	1,0	233 58 050 001
	20,0		2,0 - 4,0		S=6,1-e			13,5
M6	22,2	11,0	0,5 - 3,0	9,0	S=5,6-e	15,5	1,4	233 58 060 030
	23,5		3,0 - 4,5		S=7,1-e			233 58 060 045
M8	26,1	14,0	0,8 - 3,0	11,0	S=5,3-e	19,5	1,5	233 58 080 001
	27,0		3,0 - 5,5		S=8,2-e			18,0
M10	31,5	16,0	1,0 - 3,5	13,0	S=7,4-e	27,5	1,8	233 58 100 035
	33,5		3,5 - 5,5		S=9,4-e			233 58 100 055
M12	35,0	20,0	1,0 - 4,5	16,0	S=8,5-e	29,5	1,8	233 58 120 045

RIVKLE® Blindnietmuttern – Edelstahl

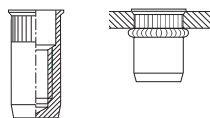
Edelstahl | kleiner Senkkopf | gerändelt | offen



RIVKLE® Plus
2HT

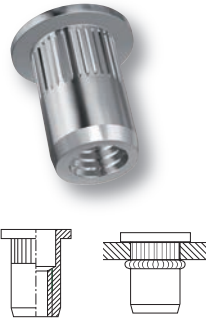
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H/z +0,1/0 (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E max (mm)	
M3	8,7	6,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	5,9	0,3	343 66 030 015
	7,9		1,5 - 2,5		S=3,5-e			343 66 030 025
	10,5		2,3 - 3,2		S=4,6-e			343 66 030 032
M4	11,6	7,0	0,7 - 3,0	6,0	S=4,0-e	7,5	0,5	343 66 040 230
	12,5		3,0 - 4,2		S=4,6-e	6,6	0,3	343 66 040 042
M5	12,3	8,0	0,7 - 3,3	7,0	S=4,4-e	8,0	0,5	343 66 050 233
	14,5		3,3 - 4,5		S=6,3-e	8,2	0,3	343 66 050 045
M6	14,5	10,0	0,7 - 3,3	9,0	S=5,7-e	8,6	0,6	343 66 060 233
	17,5		3,0 - 5,5		S=7,5-e	9,6	0,45	343 66 060 055
	17,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e	8,7	0,4	343 66 060 060
M8	16,1	12,0	0,7 - 3,3	11,0	S=6,5-e	9,5	0,6	343 66 080 233
	18,6		3,3 - 5,5		S=9,0-e	10,0		343 66 080 255
	19,1		4,5 - 6,0		S=7,9-e	10,7		0,4
M10	18,3	14,0	0,8 - 1,5	13,0	S=3,9-e	13,9	0,4	343 66 100 015
	19,9		1,5 - 3,0		S=5,5-e			343 66 100 030
	21,5		3,0 - 4,5		S=7,1-e			343 66 100 045
	23,1		4,5 - 6,0		S=8,7-e			343 66 100 060
M12	21,5	17,5	0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	17,2	0,4	343 66 120 015
	23,1		1,5 - 3,0		S=5,4-e			343 66 120 030
	24,7		3,0 - 4,5		S=7,0-e			343 66 120 045
	26,3		4,5 - 6,0		S=8,6-e			343 66 120 060

Edelstahl | kleiner Senkkopf | gerändelt | geschlossen



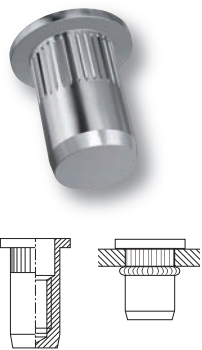
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	H/z +0,1/0 (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E max (mm)	
M3	13,0	6,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	10,2	0,3	343 76 030 015
	14,1		1,5 - 2,5		S=3,5-e			343 76 030 025
	14,8		2,3 - 3,2		S=4,6-e			343 76 030 032
M4	15,7	7,0	0,7 - 3,0	6,0	S=3,8-e	12,0	0,5	343 76 040 030
	16,7		2,5 - 3,5		S=4,0-e	11,9	0,3	343 76 040 035
M5	17,5	8,0	3,5 - 4,2	7,0	S=4,7-e	14,2	0,3	343 76 040 042
	17,8		0,8 - 2,0		S=3,2-e			343 76 050 020
M6	18,9	10,0	2,0 - 3,0	9,0	S=4,3-e	13,7	0,4	343 76 050 030
	20,5		3,0 - 4,5		S=5,4-e			343 76 050 045
	17,3		0,8 - 1,5		S=3,1-e			343 76 060 015
M8	18,8	12,0	1,5 - 3,0	11,0	S=4,7-e	16,7	0,4	343 76 060 030
	20,4		3,0 - 4,5		S=6,3-e			343 76 060 045
	22,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e			343 76 060 060
M10	20,3	14,0	0,8 - 1,5	13,0	S=3,3-e	21,9	0,4	343 76 080 015
	21,9		1,5 - 3,0		S=4,7-e			343 76 080 030
	23,5		3,0 - 4,5		S=6,3-e			343 76 080 045
	25,1		4,5 - 6,0		S=7,9-e			343 76 080 060
M12	26,3	17,5	0,8 - 1,5	16,0	S=3,9-e	26,2	0,4	343 76 100 015
	27,9		1,5 - 3,0		S=5,5-e			343 76 100 030
	29,5		3,0 - 4,5		S=7,1-e			343 76 100 045
	31,1		4,5 - 6,0		S=8,7-e			343 76 100 060
M12	30,5	17,5	0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	26,2	0,4	343 76 120 015
	32,1		1,5 - 3,0		S=5,4-e			343 76 120 030
	33,7		3,0 - 4,5		S=7,0-e			343 76 120 045
	35,3		4,5 - 6,0		S=8,6-e			343 76 120 060

Edelstahl | Flachkopf | gerändelt | offen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $+0.1/\varnothing$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	9,3	7,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	5,9	1,0	233 06 030 015
	10,4		1,5 - 2,5		S=3,5-e			233 06 030 025
	11,0		2,3 - 3,2		S=4,4-e			233 06 030 032
M4	11,9	8,0	0,7 - 3,0	6,0	S=4,0-e	6,5	1,0	233 06 040 230
	12,4		3,3 - 4,2		S=4,7-e			233 06 040 042
M5	12,7	9,0	0,7 - 3,3	7,0	S=5,3-e	7,2	1,0	233 06 050 233
	14,9		3,3 - 4,5		S=5,4-e			233 06 050 045
M6	15,2	12,0	0,7 - 3,3	9,0	S=5,7-e	8,6	1,5	233 06 060 233
	16,4	11,0	3,0 - 4,5		S=6,3-e			233 06 060 045
	18,2		4,5 - 6,0		S=7,9-e			233 06 060 060
M8	16,9	14,0	0,7 - 3,3	11,0	S=6,5-e	9,5	1,5	233 06 080 233
	19,0		3,0 - 5,5		S=8,5-e			233 06 080 255
	20,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e	10,6		233 06 080 060
M10	19,8	16,0	0,8 - 1,5	13,0	S=3,9-e	13,9	2,0	233 06 100 015
	21,4		1,5 - 3,0		S=5,5-e			233 06 100 030
	23,0		3,0 - 4,5		S=7,1-e			233 06 100 045
M12	24,6	20,0	4,5 - 6,0	16,0	S=8,7-e	17,2	2,0	233 06 100 060
	23,0		0,8 - 1,5		S=3,8-e			233 06 120 015
	24,6		1,5 - 3,0		S=5,4-e			233 06 120 030
	26,2		3,0 - 4,5		S=7,0-e			233 06 120 045
	27,8		4,5 - 6,0		S=8,6-e			233 06 120 060

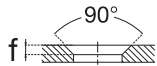
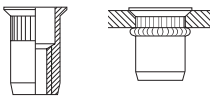
Edelstahl | Flachkopf | gerändelt | geschlossen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $+0.1/\varnothing$ (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	13,6	7,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	10,2	1,0	233 26 030 015
	14,7		1,5 - 2,5		S=3,5-e			233 26 030 025
	15,4		2,3 - 3,2		S=4,4-e			233 26 030 032
M4	14,8	8,0	0,7 - 1,5	6,0	S=2,6-e	11,2	1,0	233 26 040 015
	16,2		0,7 - 3,0		S=4,8-e			233 26 040 030
	16,7		2,5 - 3,5		S=4,7-e			233 26 040 035
M5	17,5	9,0	3,5 - 4,2	7,0	S=5,5-e	14,0	1,0	233 26 040 042
	17,8		0,7 - 1,5		S=2,8-e			233 26 050 015
	19,3		1,5 - 3,0		S=4,5-e			233 26 050 030
M6	20,4	11,0	3,0 - 4,0	9,0	S=5,6-e	13,8	1,5	233 26 050 040
	18,3		0,8 - 1,5		S=3,1-e			233 26 060 015
	19,8		1,5 - 3,0		S=4,7-e			233 26 060 030
M8	21,4	14,0	3,0 - 4,5	11,0	S=6,3-e	16,6	1,5	233 26 060 045
	23,2		4,5 - 6,0		S=7,9-e			233 26 060 060
	21,3		0,8 - 1,5		S=3,2-e			233 26 080 015
M10	22,8	16,0	1,5 - 3,0	13,0	S=4,7-e	21,9	2,0	233 26 080 030
	24,4		3,0 - 4,5		S=6,3-e			233 26 080 045
	26,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e			233 26 080 060
M12	27,8	20,0	0,8 - 1,5	16,0	S=3,9-e	26,2	2,0	233 26 100 015
	29,4		1,5 - 3,0		S=5,5-e			233 26 100 030
	31,0		3,0 - 4,5		S=7,1-e			233 26 100 045
	32,6		4,5 - 6,0		S=8,7-e			233 26 100 060
M12	32,0	20,0	0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	26,2	2,0	233 26 120 015
	33,6		1,5 - 3,0		S=5,4-e			233 26 120 030
	35,2		3,0 - 4,5		S=7,0-e			233 26 120 045
	36,8		4,5 - 6,0		S=8,6-e			233 26 120 060

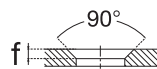
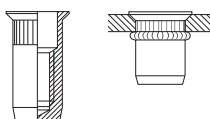
RIVKLE® Blindnietmuttern – Edelstahl

Edelstahl | Senkkopf | gerändelt | offen



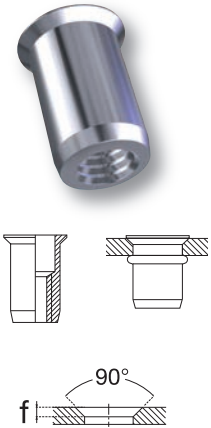
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	f (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	8,8	7,0	1,3 - 2,0	5,0	0,9	S=2,9-e	5,9	0,1	
	9,9		2,0 - 3,0			S=4,0-e			
M4	9,3	8,0	1,3 - 2,0	6,0	0,9	S=3,1-e	6,2	0,1	
	10,3		2,0 - 3,0			S=4,1-e			
	11,4		3,0 - 4,0			S=6,5-e			
M5	11,3	9,0	1,5 - 2,0	7,0	0,9	S=3,9-e	8,3	0,1	
	12,3		2,0 - 3,0			S=5,0-e			
M6	13,4	10,6	3,0 - 4,0	9,0	0,9	S=5,6-e	7,8	0,1	
	14,3		1,5 - 4,0			S=5,7-e			
	15,4		4,0 - 5,0			S=6,9-e			
M8	16,5	11,0	5,0 - 6,0	11,0	1,4	S=8,0-e	10,6	0,1	
	15,3		1,5 - 3,0			S=4,7-e			
	16,3		3,0 - 4,0			S=5,8-e			
M10	17,4	14,0	4,0 - 5,0	13,0	1,4	S=6,9-e	13,9	0,1	
	18,5		5,0 - 6,0			S=8,0-e			
	19,4		1,5 - 3,0			S=5,5-e			
M12	21,0	16,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	17,2	0,1	
	22,6		4,5 - 6,0			S=8,7-e			
	22,6		1,5 - 3,0			S=5,4-e			
M12	24,2	19,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	17,2	0,1	
	25,8		4,5 - 6,0			S=8,6-e			

Edelstahl | Senkkopf | gerändelt | geschlossen



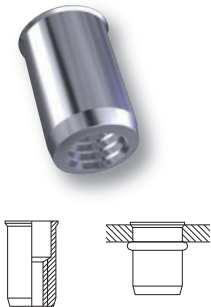
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	f (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	13,1	7,0	1,3 - 2,0	5,0	0,9	S=2,9-e	10,2	0,1	
	14,2		2,0 - 3,0			S=4,0-e			
M4	14,3	8,0	1,3 - 2,0	6,0	0,9	S=3,1-e	11,2	0,1	
	15,3		2,0 - 3,0			S=4,1-e			
	16,4		3,0 - 4,0			S=6,5-e			
M5	17,3	9,0	1,5 - 2,0	7,0	0,9	S=3,4-e	13,9	0,1	
	18,3		2,0 - 3,0			S=4,5-e			
M6	19,4	11,0	3,0 - 4,0	9,0	0,9	S=5,6-e	13,6	0,1	
	18,3		1,5 - 3,0			S=4,7-e			
	19,3		3,0 - 4,0			S=5,8-e			
M8	20,4	14,0	4,0 - 5,0	11,0	1,4	S=6,9-e	16,5	0,1	
	21,5		5,0 - 6,0			S=8,0-e			
	21,3		1,5 - 3,0			S=4,8-e			
M10	22,3	16,0	3,0 - 4,5	13,0	1,4	S=5,8-e	21,9	0,1	
	23,4		4,5 - 6,0			S=6,9-e			
	24,5		1,5 - 3,0			S=5,5-e			
M12	27,4	19,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	26,2	0,1	
	29,0		4,5 - 6,0			S=8,7-e			
	30,6		1,5 - 3,0			S=5,4-e			
M12	31,6	19,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	26,2	0,1	
	33,2		4,5 - 6,0			S=8,6-e			

Edelstahl | Senkkopf | Rundschaft | offen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	f (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M4	11,3	8,0	1,30 - 2,50	6,0	1,3	S=4,4-e	6,8	0,1	
	10,8		1,75 - 3,25			S=4,5-e	5,4		
M5	12,5	9,2	1,50 - 3,00	7,0	1,5	S=4,0-e	8,5	0,1	
	13,8		3,00 - 4,00			S=5,0-e			
M6	14,8	11,3	1,50 - 3,00	9,0	1,5	S=4,9-e	9,5	0,1	
	16,6		3,00 - 4,50			S=5,4-e			
	18,2		4,50 - 6,00			S=7,0-e			
M8	16,3	13,1	1,50 - 3,00	11,0	1,5	S=5,0-e	10,5	0,1	
	18,1		3,00 - 4,50			S=5,9-e			
	19,7		4,50 - 6,00			S=7,5-e			
M10	20,4	15,5	1,50 - 3,00	13,0	1,5	S=4,2-e	16,2	0,1	
	22,0		3,00 - 4,50			S=6,7-e			
	23,6		4,50 - 6,00			S=7,4-e			

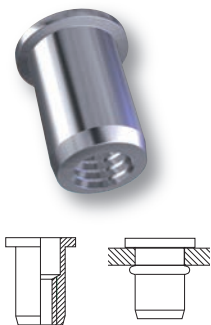
Edelstahl | kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M3	8,8	5,3	0,5 - 1,5	4,7	S=2,8-e	5,5	0,4	
M4	10,4	7,0	0,5 - 2,0	6,4	S=3,5-e	7,3	0,5	
M5	11,6	7,7	0,5 - 3,0	7,1	S=5,0-e	7,3	0,6	
M6	14,3	10,2	0,7 - 3,0	9,5	S=5,7-e	9,3	0,6	
M8	16,6	11,3	0,7 - 3,0	10,5	S=6,1-e	10,5	0,7	

inch Für Aufnahmen mit zölligen Maßen

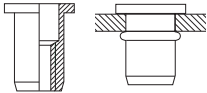
Edelstahl | Flachkopf | Rundschaft | offen



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	S (mm)	L ₂ (mm)	E _{max} (mm)	
M4	12,0	9,0	0,50 - 2,00	6,0	S=3,5-e	6,8	1,0	
	13,5		2,00 - 3,50		S=5,2-e			
M5	12,5	10,0	0,50 - 3,00	7,0	S=4,7-e	8,0	1,0	
	14,3		3,00 - 4,00		S=5,0-e			
M6	16,5	12,0	0,80 - 3,00	9,0	S=4,7-e	10,0	1,5	
	18,0		3,00 - 4,50		S=6,3-e			
M8	16,5	14,0	0,80 - 3,00	11,0	S=4,7-e	9,5	1,5	
	19,4		3,00 - 4,50		S=6,1-e			
M10	22,4	16,0	1,00 - 3,00	13,0	S=4,6-e	16,0	2,0	
	24,0		3,00 - 4,50		S=6,7-e			
	25,6		4,50 - 6,00		S=7,8-e			

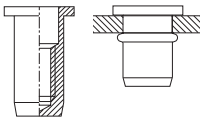
RIVKLE® Blindnietmuttern – Edelstahl A4

Edelstahl A4 | Flachkopf | Rundschaft | offen



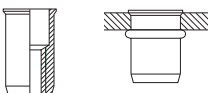
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $^{+0,1/0}$ (mm)	(N)	L ₂ max (mm)	E max (mm)	
M4	12,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	9 500	7,5	1,0	233 04 040 020
M5	12,5	10,0		7,0	12 000	7,5		233 04 050 030
M6	16,0	12,0		9,0	15 000	10,0		233 04 060 030
M8	17,5	15,0		11,0	20 000	11,2		233 04 080 030

Edelstahl A4 | Flachkopf | Rundschaft | geschlossen



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $^{+0,1/0}$ (mm)	(N)	L ₂ max (mm)	E max (mm)	
M4	16,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	9 500	11,5	1,0	233 24 040 020
M5	18,5	10,0		7,0	12 000	13,2		233 24 050 030
M6	23,0	12,0		9,0	15 000	17,0		233 24 060 030
M8	25,0	15,0		11,0	20 000	18,7		233 24 080 030

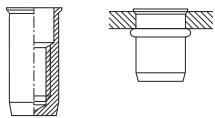
Edelstahl A4 | kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $^{+0,1/0}$ (mm)	(N)	L ₂ max (mm)	E max (mm)	
M5	12,0	7,5	0,5 - 3,0	7,0	12 000	7,2	0,5	343 64 050 030
M6	14,5	9,5		9,0	15 000	9,4		343 64 060 030
M8	16,0	11,5		11,0	20 000	11,2		343 64 080 030

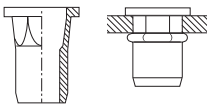
RIVKLE® Blindnietmuttern Edelstahl A4 sind nicht für den Einsatz in der Automobilindustrie vorgesehen. Bitte fragen Sie RIVKLE® Blindnietmuttern Edelstahl für den Einsatz in nicht metallischen Bauteilen an.

Edelstahl A4 | kleiner Senkkopf | Rundschaft | geschlossen



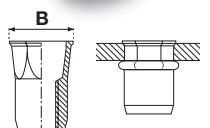
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$+0,1/0$ (mm)	(N)	L2 max (mm)	E max (mm)	
M4	15,5	6,5	0,5 - 2,0	6,0	9 500	11,6	0,5	343 74 040 020
M5	18,0	7,5	0,5 - 3,0	7,0	12 000	13,2		343 74 050 030
M6	21,5	9,5		9,0	15 000	16,7		343 74 060 030
M8	24,0	11,5		11,0	20 000	19,2		343 74 080 030

Edelstahl A4 | Flachkopf | Teilsechskant | offen



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$+0,1/0$ (mm)	(N)	L2 max (mm)	E max (mm)	
M4	12,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	9 500	7,5	1,0	233 44 040 020
M5	12,5	10,0	0,5 - 3,0	7,0	12 000	7,2		233 44 050 030
M6	16,0	12,0		9,0	15 000	9,3	233 44 060 030	
M8	17,5	15,0		11,0	20 000	11,0	1,5	233 44 080 030

Edelstahl A4 | kleiner Senkkopf | Teilsechskant | offen



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$+0,1/0$ (mm)	(N)	L2 max (mm)	E max (mm)	
M4	11,0	6,5	0,5 - 2,0	6,0	9 500	7,5	0,5	343 44 040 020
M5	12,0	7,5	0,5 - 3,0	7,0	12 000	7,2		343 44 050 030
M6	14,5	9,5		9,0	15 000	9,3		343 44 060 030
M8	16,0	11,5		11,0	20 000	11,0		343 44 080 030

RIVKLE® Blindnietmuttern Edelstahl A4 sind nicht für den Einsatz in der Automobilindustrie vorgesehen. Bitte fragen Sie RIVKLE® Blindnietmuttern Edelstahl für den Einsatz in nicht metallischen Bauteilen an.

Böllhoff International mit Gesellschaften in:

Argentinien
Brasilien
China
Deutschland
Frankreich
Großbritannien
Indien
Italien
Japan
Kanada
Mexiko
Österreich
Polen
Rumänien
Russland
Schweiz
Slowakei
Spanien
Südkorea
Thailand
Tschechische Republik
Türkei
Ungarn
USA

Außerhalb dieser 24 Länder betreut Böllhoff in enger Partnerschaft mit Vertretungen und Händlern den internationalen Kundenkreis in anderen wichtigen Industriemärkten.

Böllhoff Gruppe
Archimedesstraße 1-4 · 33649 Bielefeld · Deutschland
Telefon +49 (0)521 / 44 82 - 05 (515) · Fax +49 (0)521 / 44 82 - 350
www.boellhoff.com · verbindungstechnik@boellhoff.com

